Приложение к первой части заявок

Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией об аукционе в электронной форме на право заключения контракта на выполнение работ по капитальному ремонту в \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

Примечание: Если в требованиях к товарам присутствуют указания на товарные знаки товаров, допускается использование эквивалентов таких товаров.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Указание на товарный знак (модель, производитель) | Технические характеристики | | | Ед.  изм. | Сведения о сертификации |
| Требуемый  параметр | Требуемое  значение | Значение, предлагаемое участником |
|  | Антисептики |  | Тип средства защитного | огнебиозащитное или  огнебиовлагозащитное или  биовлагозащитное и  огнезащитное или  огневлагозащитное или  влагозащитное |  |  |  |
|  |  | Растворимость при 20 °С | от 1 |  |  |  |
|  |  | рН раствора2 | 3-12 |  |  |  |
|  |  | Эффективность по отношению к плесневым и окрашивающим грибам | Высокоэффективен и/или эффективен и/или среднеэффективен |  |  |  |
|  |  | Эффективность по отношению к стандартному штамму гриба Coniophora puteana (пороговое поглощение) | не более 10 |  | % к массе древесины |  |
|  |  | Коррозионная агрессивность (скорость коррозии) | менее 4 |  | г/м2 сут |  |
|  |  | Огнезащитное свойство (максимальное поглощение, обеспечивающее потерю массы не более 25 %) | не более 45 |  | Кг/м3 |  |
|  |  | Проникаемость в древесину (пропиточный коэффициент по поглощению) | более 0,4 |  |  |  |
|  |  | Водопоглощение пропитанной древесины (по сравнению с непропитанной) | менее 50 |  | % |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ 30495 |  |  |  |
|  | Болты с гайками и шайбами |  | Исполнение болтов | ХЛ или У |  |  |  |
|  |  | Номинальный диаметр резьбы (d) | От 16 до 30 |  | мм |  |
|  |  | Размер под ключ (S) | Не более 50,0, но не менее 26,16 |  | мм |  |
|  |  | Толщина головки (K) | Не менее 11,85, но не более 19 |  | мм |  |
|  |  | Шаг резьбы (P) | От 2,0 до 3,5 |  | мм |  |
|  |  | Длина болта | Не менее 50 и не более 100 |  | мм |  |
|  |  | Класс прочности болта | до 12.9 от 8.8 |  |  |  |
|  |  | Класс прочности гайки | от 8 до 12 |  |  |  |
|  |  | Твердость шайб3 | От 35 до 45 |  | HRC |  |
|  |  | Материал шайб | Ст5сп2 или 35 |  |  |  |
|  |  | Марка стали болтов | 40Х или 20Х2НМТРБ |  |  |  |
|  |  | Марка стали гаек | 35 или 40 или 35Х или 40Х |  |  |  |
|  |  | Относительное удлинение болтов | Не менее 8 |  | % |  |
|  |  | Относительное сужение болтов | Не менее 35 |  | % |  |
|  |  | Внешний диаметр шайбы | 32,4-60 |  | мм |  |
|  |  | Толщина шайбы | Менее 4,0, но не менее 3,1 |  | мм |  |
|  |  | Конструктивное исполнение | болта 1, головки 3 |  |  |  |
|  |  | Покрытие | Должно быть термодиффузионное цинковое с классом от 1 до 5 |  |  |  |
|  |  | Толщина покрытия | От 6 до 50 |  | мкм |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ Р 9.316 и ГОСТ Р 52644 и ГОСТ Р 52645 и ГОСТ Р 52643 и ГОСТ Р 52646 |  |  |  |
|  | Болты с гайками и шайбами |  | Свойства болтов: |  |  |  |  |
|  |  | Характеристика | Болты должны быть с шестигранной уменьшенной головкой, из коррозионно-стойкой стали |  |  |  |
|  |  | Исполнение | 3 или 2 |  |  |  |
|  |  | Длина болта | 20-100 |  | мм |  |
|  |  | Номинальный диаметр резьбы | от 8 до 20 |  | мм |  |
|  |  | Шаг резьбы | Крупный с размером до 2,5 от 1,25 |  | мм |  |
|  |  | Диаметр стержня | от 8 до 20 |  | мм |  |
|  |  | Размер "под ключ" | Не более 27, но не менее 12 |  | мм |  |
|  |  | Высота головки k | От 5 до 11 |  | мм |  |
|  |  | Высота головки k1 | До 12,5 от 5,3 |  | мм |  |
|  |  | Диаметр описанной окружности | Более 13,1 |  | мм |  |
|  |  | dw | не Менее 10,5 |  | мм |  |
|  |  | hw | 0,15-0,8 |  | мм |  |
|  |  | Диаметр отверстия в стержне | не Более 4,0, но не менее 2,0 |  | мм |  |
|  |  | Диаметр отверстия в головке | не Более 4,0, но не менее 2,5 |  | мм |  |
|  |  | Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке | не Более 6,5, но не менее 2,8 |  | мм |  |
|  |  | Расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне и длина резьбы | до 96 от 15 |  | мм |  |
|  |  | Класс прочности | От 45 до 110 |  |  |  |
|  |  | Свойства гаек: |  |  |  |  |
|  |  | Гайка | должна быть латунная; стальная шестигранная, класс точности должен быть В |  |  |  |
|  |  | Номинальный диаметр резьбы | До 20 от 8 |  | мм |  |
|  |  | Шаг резьбы | Не менее 1,25 до 2,5 |  | мм |  |
|  |  | Размер под ключ | До 30 от 13 |  | мм |  |
|  |  | Диаметр описанной окружности | Не менее 14,2 |  | мм |  |
|  |  | Высота | Не более 24, но не менее 9,6 |  | мм |  |
|  |  | Исполнение | от 1 до 2 |  |  |  |
|  |  | da | Не более 21,6, но не менее 8,0 |  | мм |  |
|  |  | dw | Не менее 11,7 |  | мм |  |
|  |  | hw | До 0,8 от 0,15 |  | мм |  |
|  |  | Свойства шайб: |  |  |  |  |
|  |  | Тип шайб | Т или ОТ или Н и Л |  |  |  |
|  |  | Внутренний диаметр d | 8,2-20,5 |  | мм |  |
|  |  | Номинальный диаметр резьбы болта | 8-20 |  | мм |  |
|  |  | Исполнение | от 1 до 2 |  |  |  |
|  |  | Предельное отклонение по внутреннему диаметру | Не более +0,84 |  | мм |  |
|  |  | b | 2,0-6,0 |  | мм |  |
|  |  | s | 1,6-6,0 |  | мм |  |
|  |  | Расчетная упругая сила шайб | не Менее 71,5, но не более 3323,16 |  | Н |  |
|  |  | k | не Более 0,4, но более 0,1 |  | мм |  |
|  |  | Материал шайб | шайбы должны быть изготовлены из проволоки из стали 65Г, 70 или 3Х13 и бронзы БрКМц3-1 |  |  |  |
|  |  | Твердость шайб | 40-50 |  | HRC |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ 7796 и  ГОСТ Р ИСО 3506-1 и  ГОСТ 15523 и ГОСТ 6402 |  |  |  |
|  | Гвозди строительные |  | Эскиз гвоздя | ; |  |  |  |
|  |  | Головка | Плоская; коническая |  |  |  |
|  |  | Диаметр стержня | От 0,8 до 6,0 |  | мм |  |
|  |  | Длина гвоздя | Не менее 8, но не более 150 |  | мм |  |
|  |  | Наименьший диаметр головки | Не более 11,0, но не менее 1,6 |  | мм |  |
|  |  | Масса 1000 гвоздей | Не менее 0,032, но не более 32,400 |  | кг |  |
|  |  | Односторонний равномерный прогиб стержня гвоздя | Не более 1,0 |  | мм |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ 4028 и ГОСТ 283 |  |  |  |
|  | Доски |  | Древесина | сосна |  |  |  |
|  |  | Длина номинальная | В диапазоне от 1,0 до 6,5 |  | м |  |
|  |  | Толщина номинальная при влажности 20 % | Более 22, но менее 32 и более 44, но менее 60 |  | мм |  |
|  |  | Ширина номинальная при влажности 20 % | От 75 |  | мм |  |
|  |  | Сорт | От 1 до 4 |  |  |  |
|  |  | Кромки | непараллельные или параллельные |  |  |  |
|  |  | Доски | должны быть обрезные |  |  |  |
|  |  | Влажность древесины в момент проверки | Более 26 |  | % |  |
|  |  | Шероховатость поверхности | не более 1600 |  | мкм |  |
|  |  | Величина усушки по толщине | Менее 1,9 |  | мм |  |
|  |  | Величина усушки по ширине | Более 0,9 |  | мм |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ 8486 и ГОСТ 24454 и ГОСТ 18288 и ГОСТ 6782.1 |  |  |  |
|  | Краски масляные |  | Марка краски | МА-15 или МА-25 или МА-22. |  |  |  |
|  |  | Цвет пленки краски: | Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталонами) цвета "Картотеки" или контрольными образцами цвета |  |  |  |
|  |  | Цвета: | красно-коричневая и зеленая и темно-желтая и голубая и темно-красная и светло-серая |  |  |  |
|  |  | Степень перетира | должна быть не более 90 |  | мкм |  |
|  |  | Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С | менее 24 |  | час |  |
|  |  | Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С | более 0,5 |  | час |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ 10503 |  |  |  |
|  | Краски фасадные |  | Степень глянца | Должна быть матовой |  |  |  |
|  |  | Рабочая температура (минимальная) | Не выше -20 |  | оС |  |
|  |  | Время высыхания при t +20 (±2°С) при относительной влажности 65% | Менее 9 |  | час |  |
|  |  | Сухой остаток | 60-70 |  | % |  |
|  |  | Вязкостьпри 20°С по В3-246 с диаметром сопла 4 мм3 | 50-120 |  | сек |  |
|  |  | Стойкость к статическому воздействию воды при (20,0±2)°С | Более 23 |  | ч |  |
|  |  | Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-го раствора едкого натрия | Более 23 |  | ч |  |
|  |  | Внешний вид пленки | Однородная матовая поверхность без морщин, оспин и посторонних включений |  |  |  |
|  |  | Степень перетира | не должна бытьБолее 100 |  | мкм |  |
|  |  | Цвет пленки | После высыхания цвет пленки должен быть в пределах допускаемого отклонения образцов цвета, утвержденных в установленном порядке |  |  |  |
|  | Обрамления оконных проемов (сливы, откосы) и покрытия парапетов |  | Материал изготовления | должна быть сталь оцинкованная листовая, поверхность должна быть чистой со сплошным дифференцированным покрытием |  |  |  |
|  |  | Толщина стенки | До 1,2, но более 0,5 |  | мм |  |
|  |  | Класс покрытия с каждой стороны | П-2 |  |  |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ 14918 |  |  |  |
|  | Олифа натуральная |  | Цвет по йодометрической шкале | не темнее 1600 |  | мг йода |  |
|  |  | Прозрачность после отстаивания в течение 24 ч при (20±2)°С | полная |  |  |  |
|  |  | Отстой | менее 1 |  | % (по объему) |  |
|  |  | Плотность1 | от 0,930 до 0,950 |  | г/см3 |  |
|  |  | Кислотное число | не более 7 |  | мг КОН |  |
|  |  | Йодное число | от 150 |  | г/йода на 100 г |  |
|  |  | Время высыхания при 20±2°С, до степени 3 | не более 24 |  | ч |  |
|  |  | Температура вспышки в закрытом тигле | не менее 206 |  | °С |  |
|  |  | Температура самовоспламенения | Более 343 |  | °С |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ 7931 и ГОСТ 5791 или ГОСТ 8989 |  |  |  |
|  | Поковки |  | Категория прочности | от КП 215 (22) до КП345  (35) |  |  |  |
|  |  | Марка стали | 15ХМ-35ХМ или 20-55 или 16ГС-25ГС |  |  |  |
|  |  | Группа | V- IV |  |  |  |
|  |  | Диаметр (толщина) | от 50 до 600 |  | мм |  |
|  |  | Предел текучести | не Менее 215 |  | МПа |  |
|  |  | Временное сопротивление | более 43 |  | кгс/мм2 |  |
|  |  | Относительное удлинение | Не менее 11 |  | % |  |
|  |  | Относительное сужение | Не менее 30 |  | % |  |
|  |  | Ударная вязкость KCU | Не менее 29 |  | Дж/м2х104 |  |
|  |  | Твердость по Бринеллю | Не менее 123 |  | НВ |  |
|  |  | Наличие закалки и отпуска | наличие или отсутствие |  |  |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ 8479 |  |  |  |
|  | Проволока стальная |  | Группа точности | Нормальная или повышенная |  |  |  |
|  |  | Материал | Термически обработанная или не обработанная, группы II или I, проволока с цинковым покрытием и без него |  |  |  |
|  |  | Класс | 1 или 2 |  |  |  |
|  |  | Диаметр проволоки | 4-9 |  | мм |  |
|  |  | Предельные отклонения по диаметру | не менее -0,20 |  | мм |  |
|  |  | Временное сопротивление разрыву проволоки | 340-690 |  | Н/мм2 |  |
|  |  | Относительное удлинение | Не менее 18 |  |  |  |
|  |  | Покрытие | Не должно растрескиваться и отслаиваться при спиральной навивке |  |  |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ 3282 и ГОСТ 1050 |  |  |  |
|  | Профили стальные |  | Высота гофры3 | 8-10 или 12-15 или 20-25 или 27-30 и 32-35 |  | мм |  |
|  |  | Ширина полок гофров | менее 50, но более 30 |  | мм |  |
|  |  | Угол между полками и стенками гофров | не должен быть Более 105 |  | грудус |  |
|  |  | Высота рифленийполки и стенки гофров профиля | Более 8 до 10 |  | мм |  |
|  |  | Длина | 3-7 |  | м |  |
|  |  | Исходный материал | должны изготовляться из рулонной оцинкованной стали групп ХП; ПК с толщиной цинкового покрытия класса I и нормальной разнотолщинностью HP, нормальной точностью прокатки по толщине БТ и ширине БН, нормальной плоскостностью ПН с обрезной кромкой О |  |  |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ 24045 и ГОСТ 14918 |  |  |  |
|  | Растворы строительные |  | Марка по подвижности | от Пк2 до Пк3 |  |  |  |
|  |  | Норма подвижности по погружению конуса | должна быть свыше 4 до 12 |  | см |  |
|  |  | Водоудерживающая способность | должна быть не менее 90 |  | % |  |
|  |  | Расслаиваемость свежеприготовленных смесей | должна быть менее 8 |  | % |  |
|  |  | Растворная смесь | должна содержать золы- уноса менее 15 |  | % массы цемента |  |
|  |  | Влажность | сухих растворных смесей не должна быть Более 0,1 |  | % по массе |  |
|  |  | Прочность на сжатие в проектном возрасте | М100-М150 |  |  |  |
|  |  | Морозостойкость | F150-F200 |  | цикл |  |
|  |  | Средняя плотность | Более 1500 |  | кг/м3 |  |
|  |  | Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения | допускается менее 8 |  | % от установленной проектом |  |
|  |  | По применяемым вяжущим растворы: | простые (на вяжущем одного вида) и сложные (на смешанных вяжущих) |  |  |  |
|  |  | Наибольшая крупность зерен заполнителя | до 5,0 |  | мм |  |
|  |  | Назначение растворов | кладочные (кроме бутовой кладки) или бутовая кладка и штукатурные (кроме накрывочного слоя) или штукатурные накрывочного слоя |  |  |  |
|  |  | В качестве заполнителя используется | песок для строительных работ по ГОСТ 8736 и/или золошлаковый песок по ГОСТ 25592 и/или пористые пески по ГОСТ 25820 и/или песок из шлаков тепловых электростанций по ГОСТ 26644 и/или песок из шлаков черной и цветной металлургии для бетонов по ГОСТ 5578 и/или золы-уноса по ГОСТ 25818 |  |  |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ 28013 |  |  |  |
|  | Шпатлевка |  | Цвет | красно-коричневая или розовая или серая и защитная или белая |  |  |  |
|  |  | Внешний вид шпатлевочного покрытия после высыхания | Поверхность шпатлевочного покрытия должна быть ровной, однородной, без пузырей, царапин, трещин и механических включений |  |  |  |
|  |  | Время высыхания до степени 3при температуре (20±2) °С | Не более 24 |  | ч |  |
|  |  | Время высыхания до степени 3при температуре 80-85 °С | Не более 1 |  | ч |  |
|  |  | Степень перетира | Менее 90 |  | мкм |  |
|  |  | Условная вязкость шпатлевки при температуре (20,0±0,5) °С по ВЗ-246 (или ВЗ-4) сопло 4 мм | Не менее 19 |  | с |  |
|  |  | Условная вязкость шпатлевки при температуре (20,0±0,5) °С по ВЗ-246 сопло 6 мм1 | 20-80 |  | с |  |
|  |  | Условная вязкость шпатлевки при температуре (20,0±0,5) °С по ВЗ-1 сопло 5,4 мм1 | 35-120 |  | с |  |
|  |  | Пенетрация при температуре (25,0±0,5) °С1 | 250-350 |  | 10-1 мм |  |
|  |  | Теплостойкость при температуре 65-70 °С | Не менее 8 |  | ч |  |
|  |  | Эластичность при изгибе | До 100 |  | мм |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ 10277 |  |  |  |
|  | Шурупы |  | Исполнение | 1; 4 |  |  |  |
|  |  | Длина | До 40 от 22 |  | мм |  |
|  |  | Диаметр резьбы | должен быть 3,5 и 6 |  | мм |  |
|  |  | Номер крестообразного шлица | до 3 от 2 |  |  |  |
|  |  | Масса 1000 шт. | до 8,34 от 1,60 |  | кг |  |
|  |  | Внутренний диаметр резьбы | Менее 4,2 |  | мм |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ 1144 |  |  |  |
|  | Электроды |  | Тип | Э-42А и Э-46А и Э-50А, с тонким или средним и толстым покрытием |  |  |  |
|  |  | Диаметр покрытия | До 6 от 4 |  | мм |  |
|  |  | Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла | от 42 |  | кгс/мм2 |  |
|  |  | Ударная вязкость | Не менее 13 |  | кгс х м/см2 |  |
|  |  | Минимальная температура, при которой ударная вязкость составляет не менее 3,5 кгс • м/см2 | от 0 |  | °С |  |
|  |  | Относительное удлинение | 20-22 |  | % |  |
|  |  | Диаметр стержня электрода | от 4 до 6 |  | мм |  |
|  |  | Номинальная длина электрода | не должна быть менее 350 до 450 |  | мм |  |
|  |  | Соответствие нормативным документам | ГОСТ 9467 и ГОСТ 2246 и ГОСТ 9466 |  |  |  |

Форму подготовил:

Начальник отдела капитального ремонта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / Мануйлов И.В. /

*(должность)*

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 201\_\_\_ г.

*(подпись, расшифровка, дата)*

Инструкция по заполнению:

Участник закупки представляет в любой удобной форме или по форме, рекомендованной заказчиком, информацию о конкретных показателях товара (материала), используемого при выполнении работ, оказании услуг, соответствующих значениям, установленным документацией об аукционе в электронной форме (далее – аукционная документация) и подлежащих проверке заказчиком при приемке товара, выполненных работ, оказанных услуг, а также сведения о товарном знаке (его словесном обозначении) (при наличии), знаке обслуживания (при наличии), фирменном наименовании (при наличии), патенте (при наличии), полезных моделях (при наличии), промышленных образцах (при наличии), наименовании страны происхождения товара.

Требуемые параметры, установленные заказчиком, изменяться не могут. Перечисление требуемых значений через союз «и» указывает на потребность во всех перечисленных значениях, указанных слева и справа от этого союза. Перечисление требуемых значений через союз «или» указывает на необходимость указания одно из значений, указанных слева и справа от этого союза. При указании диапазонного значения, данный диапазон должен быть не уже, установленного в нормативных документах. При указании минимальных и/или максимальных границ диапазонов возможных значений с предлогами «от» и/или «до» границы включаются в диапазоны возможных значений (если иное не указано в требуемом параметре). При указании минимальных и/или максимальных границ диапазонов возможных значений со словами «не менее» и/или «не более» и/или «не ниже» и/или «не выше» границы включаются в диапазоны возможных значений. Слово «должно» и его производные должны отсутствовать (требование является приоритетным). При указании минимальных и/или максимальных границ диапазонов возможных значений со словами «более» и/или «менее» и/или «ниже» и/или «выше» границы не включаются в диапазоны возможных значений. Если в соответствии со значениями иных связанных характеристик значение текущей характеристики не нормируется нормативным документом, либо таковая не существует, должно быть указано «не нормируется», «не существует», «-» для значения текущей характеристики. Фракция должна быть представлена диапазонным значением. При указании «и/или» участник может предложить как одно, так и несколько значений исходя из характеристик товара. Крайние значения параметра, отмеченного «3» в верхнем индексе, не должны включаться в предлагаемое значение. Значение параметра, отмеченного «1» в верхнем индексе, должно являться диапазоном. Значение параметра, отмеченного «2» в верхнем индексе, должно быть неизменяемым. Указание на возможность выбора («или») является приоритетным (например, А или Б и В или Г, необходимо указать (А или Б на выбор) и (В или Г на выбор)). В случае, если в требуемом параметре указано «в диапазоне», необходимо предоставить диапазонное значение. Знак «-» указывает на диапазон возможных значений с включением крайних значений диапазона (если иное не указано в требуемом параметре); исключения составляют марки, типы и т.д., указанные в соответствии с нормативными документами. В качестве редакции нормативных документов следует использовать их последние действующие редакции с учетом всех изменений. Знаки «,» и «;» используются в качестве пунктуации и не предусматривают возможность выбора. Знак «/» используется для обозначения значений в соответствии с нормативными документами. Символ «±» обозначает «от» и «до» (например, 5±2 следует читать как 3-7, ±2 – от -2 до +2).В данной инструкции приведены случаи указания диапазонных значений; в случаях, неописанных данной инструкцией, Участник представляет конкретные значения показателей.

Перечень используемых материалов при выполнении работ составлен на основе сметной документации и ресурсной ведомости, которая определяет потребность в ресурсах для выполнения работ по предмету электронного аукциона.